

1: «

1 681»

-	4,0	-	0,65...80
-	20	-	0,1...26
-	160	-	300...1500
	350		

1. $U = 380$, $f_c = 50$.
2. 0,1%.
3. - .
4. - , -
5. : , , .

2: «

1 660»

-	1,25	-	1,6...200
-	6,3	-	0,06...3,3
-	25	-	300...1200
	80		

1. $U = 380$, $f_c=50$.
2. 0,1%.
3. - .
4. - , -
5. : , , .

3: «

1 681»

-		-	
-	4,0	-	0,65...80
-	20	-	0,1...26
-	160	-	300...1500
-	350		

1. $U = 380$, $f_c=50$.
2. 0,1%.
3. - .
4. - , -
5. : , , .

4: «

1 660»

-		-	
-	1,25	-	1,6...200
-		-	

-	6,3	-	0,06...3,3
-	25	-	300...1200
-	80		

1. $U = 380$, $f_c=50$.
2. 0,1%.
3. - .
4. : , ,

5: «

-401 »

-		-	
-	6...12 300	-	400 320
-	320	-	350
-	450...2700 50	-	55-600

1. $U = 380$, $f_c=50$.
2. 0,1%.
3. - .
4. : , ,

6: «

-8»

	8	/	0,94
	13,35	, /	0,41
	11,43	, /	0,0464
	18,4	/	0,42
	13,5	,	1800
	16,3	,	0,204
	800	,	370
	400	90°, -	26

1. $U = 6$, $f_c = 50$.
2. - .
3. : , .

7: «

-8»

	8	/	0,94
	13,35	, /	0,41
	11,43	, /	0,0464
	18,4	/	0,42
	13,5	,	1800
	16,3	,	0,204
	800	,	370
	400	-	26

		90°,	
--	--	------	--

1. $U = 6$; $f_c=50$.
2. - .
3. : , .

8: « -12,5» -

-		-	
' ³	12,5	'	1,1
,	18	, /	0,61
'	13,6	, / -	0,0464
' ,	22,6	'	0,43
' ,	15,6	'	4600
' ,	20	,	0,2
'	1250	'	660
'	600	90°,-	28

1. $U = 6$; $f_c=50$.
2. - .
3. : , .

9: « -12,5» -

-		-	
' ³	12,5	'	1,1
,	18	, /	0,61
,	13,6	-	0,0464

		, /	
, ,	22,6	/ ,	0,43
, ,	15,6	,	4600
, ,	20	,	0,2
,	1250	,	660
,	600	90°, -	28

1. $U = 6$, $f_c=50$.
2. - .
3. : , .

10: «

-4»

-		-	
, ³	4	/ ,	1,36
,	20,6	, /	0,61
,	15	, / -	0,0464
, ,	23,7	/ ,	0,42
, ,	22	,	1800
, ,	22,14	,	0,196
,	450	,	367
,	270	90°, -	30

1. $U = 6$, $f_c=50$.
2. - .
3. : , .

11: «

-4»

	4	/	1,36
	20,6	, /	0,61
	15	, /	0,0464
	23,7	/	0,42
	22	,	1800
	22,14	,	0,196
	450	,	367
	270	90°, -	30

- 1.
- 2.
- 3.

$$U = 6 \text{ , } f_c = 50$$

12: «

»

L

L/2

-		-	
,	16	/	2,0
,	1,2	,	20
,	0,5	,	7,5
,	150	/	1,4
	0,05	, / -	1,8
,	1,5	/ 2	1,4
. 2	24	,	20
, . 2 -	5		70

1. 380 .
2. -
3. : , , .

13: «

»

. L , -
. , L/2 -
. , -
. , -
- .

,	12	/	0,8
,	1,0	,	16
,	0,4	,	7,0
,	140	,	1,4

		/	
	0,06	, / -	1,9
	1,5	/ 2 ,	2,0
	20	,	17
	4		80

1. 380 .
2. - .
3. : , , .

14: « »

	5,0	/ ,	0,6
	7,5	, /	1,0
	10,2	/ 2 ,	1,0
	1,0		40
	110	,	22
	6		

1. 380 .
2. - .
3. : , .

15: « »

'	0,75	/	' 1,2
,	1,5	,	/ 2,0
'	1,8	/ 2	' 2,0
,	1,0		60
-	25	'	19
/	10,0		

1. 380 .
2. - .
3. : , .

16: « -
»

-		-	
,	125	,	/ 18
'	2 1,88	/ 2	' 0,1
,	1300		
'	18	-	10
/	0,05		

1. 380 .
2. - .
3. : , .

17: « -
»

-		-	
, 3/	160	/	2920
,	65		0,8
3/	140÷180		t=25°
,	1	. 2	2,3

1. 380 .
2. - .
3. : , .

18: « - »

-		-	
, 3/	800-1000		0,78
,	204-185		t=25°
,	2,0	. 2	375
/	1450		

1. 6000 .
2. - .
3. : , .

19: « - »

-		-	
,	540,7	-	0,0075

, / -	1340	-	0,004
, °	5°17`	1 , /	26,5
-	1310	,	12
-	12		0,84
,	1,6		

1. 660 . :
2. - .
3. : , .